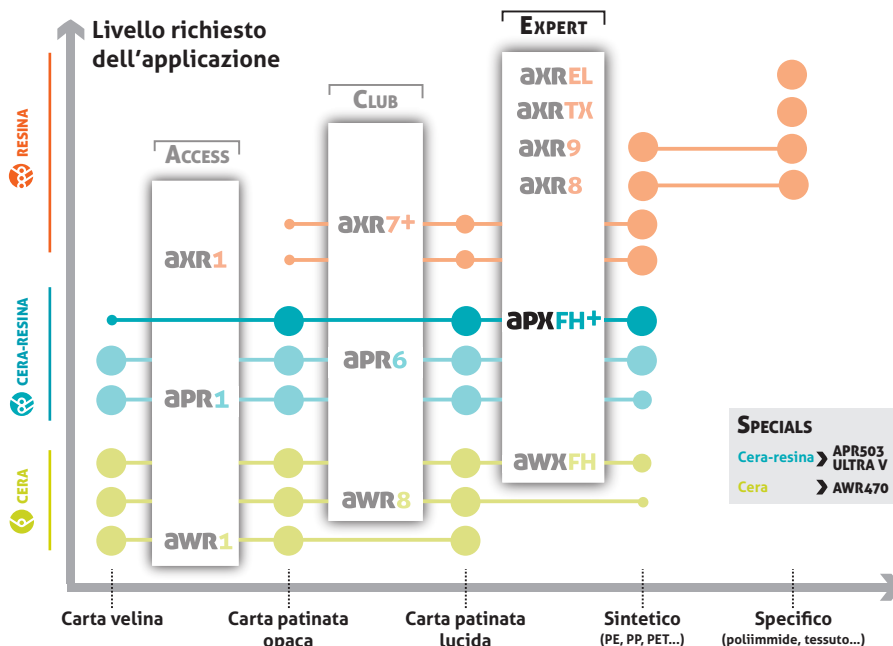




> **APX FH+**

Polivalenza dei ricettori ed elevata sensibilità
 Ottima resistenza allo sfregamento e buona resistenza al graffio
 Ottima qualità di stampa ad alta velocità

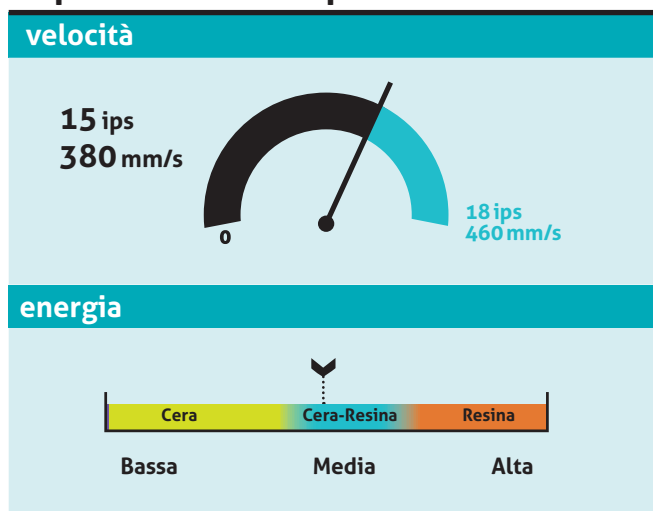
La cera-resina **APX® FH+** offre una qualità di stampa e proprietà di resistenza meccaniche superiori agli standard presenti nel mercato. Assicura un'ottima qualità di trasferimento a bassa energia su qualsiasi supporto liscio, sia carta che supporti sintetici.



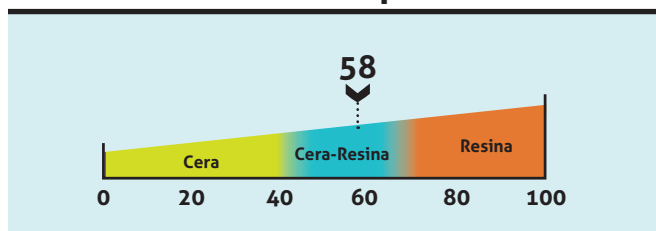
Materiali di stampa

carte	materiali sintetici
Velina ●●○	PP ●●●
Patinata ●●●	PE ●●●
Patinata lucida ●●●	PET ●●●

Impostazioni stampante



Resistenza della stampa



Conforme ai seguenti regolamenti

REACH / SVHC 1907/2006/EC
Contatto con alimenti 1935/2004/EC
Metalli pesanti 2011/65/EU
California proposition 65
Restrizioni sugli alogeni

Prestazioni ambientali

Processo di produzione

Scarti PET 100% riutilizzati
 Solventi 91% reimpiegati in energia per la fabbrica
 Elettricità 58% da fonti rinnovabili



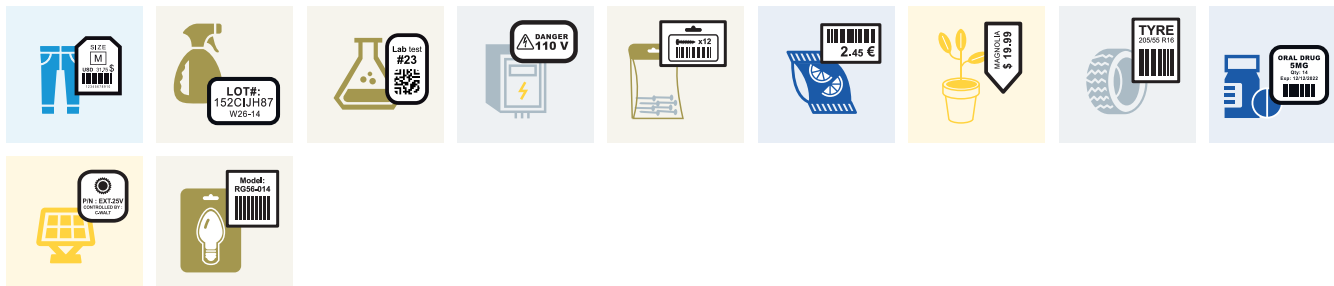
Maggiori dettagli ambientali qui





> aPX FH+

Campi di applicazione

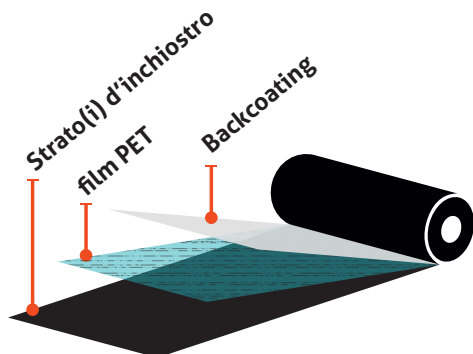


Prestazioni prodotto

qualità di stampa		
Codice a barre a 90°	90	Caratteri piccoli
Codice a barre a 0°	100	Codice a barre in 2D
Loghi	95	Nero
		Densità ottica per riflessione, misurata con densitometro.
resistenze tecniche		
Calore	150°C / 302°F	Luce/Blue Wool Scale
Acqua/Immersione	100	Sfregamento
		Solventi
		>7
		70
		100

Caratteristiche fisico-chimiche del prodotto

struttura del prodotto



Film in PET	Spessore: 4,5 µm
Inchiostro	Cera-Resina
Punto di fusione	85°C/185°F
Backcoating	A base di silicone
Coefficiente di attrito	Kd < 0.2
Spessore del nastro	< 9 µm
Il nastro è trattato antistatico	

Stoccaggio

condizioni di stoccaggio

12 mesi raccomandati

Tasso di umidità 20-80 %, 5-35°C (40-95°F)

Gestione dei rifiuti

I nastri inkanto e il loro imballaggio consentono una gestione dei rifiuti ottimizzata. Per maggiori informazioni contattare ARMOR.