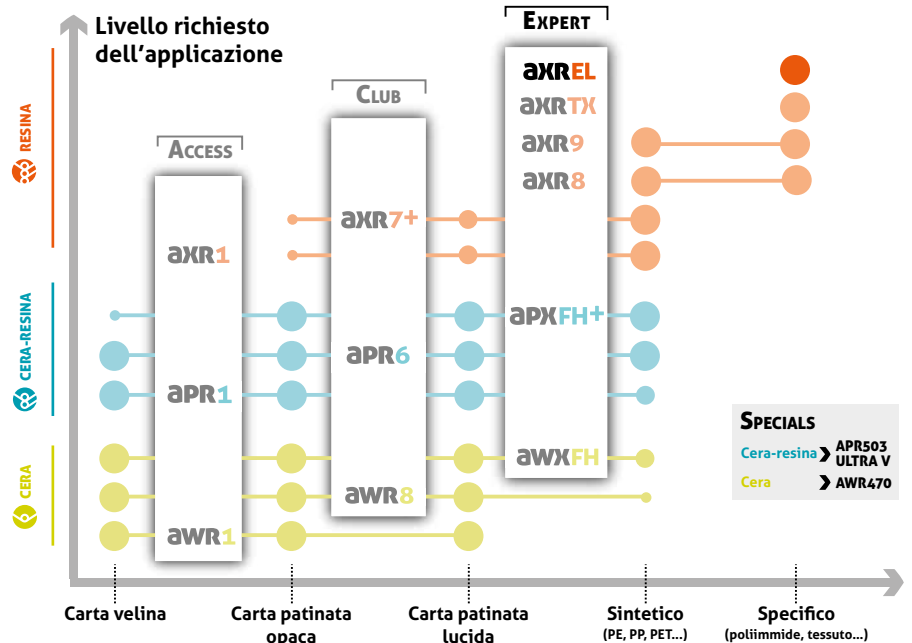


AXR[®]EL

Il nastro a trasferimento termico ARMOR dedicato all'industria elettronica

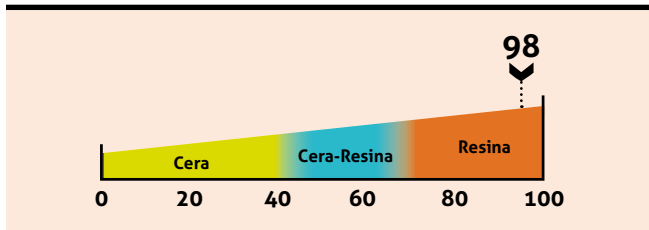
AXR[®]EL è stato concepito in modo speciale con lo standard di qualità inkanto per garantire la migliore resistenza al ciclo di vita dei prodotti elettronici e dei circuiti stampanti in particolare.



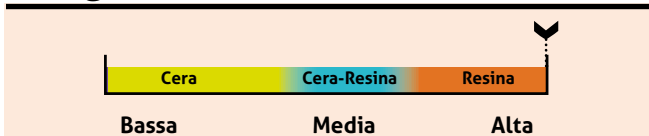
Materiali di stampa

resina	specifico
PET ●●●	Poliimmide ●●●
	Acrilato ●●●

Resistenza della stampa



Energia



Conforme ai seguenti regolamenti

REACH / SVHC 1907/2006/EC
Contatto con alimenti 1935/2004/EC
Metalli pesanti 2011/65/EU
California proposition 65
Restrizioni sugli alogeni

ciclo di vita del prodotto



Prestazioni ambientali

Processo di produzione

Scarti PET	100% riutilizzati
Solventi	91% reimpiegati in energia per la fabbrica
Elettricità	58% da fonti rinnovabili



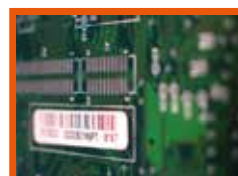
Maggiori dettagli ambientali qui



AXREEL

Campi di applicazione

PCB e componenti elettronici secondari

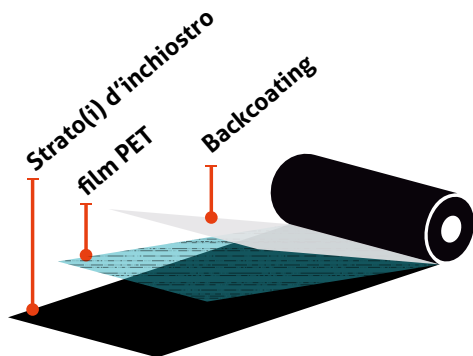


Prestazioni prodotto

qualità di stampa		
Codice a barre a 90° 95	Caratteri piccoli 100	Loghi 100
Codice a barre a 0° 100	Codice a barre in 2D 100	Nero *Densità ottica per riflessione, misurata con densitometro. 1,8 ODR* <small>2,5</small>
resistenze tecniche		
<p>Solventi Rub tester (apparecchio di prova per lo sfregamento): 939g, nessun danno dopo ... cicli: Alcol isopropilico: 150 Atron: 200 Acquaragia: 50 Aquanox: 150</p>	<p>Asciugatura I codici a barre rimangono leggibili con un grado A dello standard ANSI per la leggibilità del codice a barre. Test di laboratorio eseguiti in condizioni di realtà simulata.</p>	<p>Nessun degrado registrato in seguito allo sfregamento con un cuscinetto abrasivo di 16mm con un peso applicato di 450g/cm² per 10 cicli.</p>
	<p>Temperatura La stampa rimane perfettamente leggibile ad alte temperature. Testata fino a 300°C/572°F.</p>	<p>Rivestimento conforme La stampa rimane intatta in seguito al rivestimento conforme (Un sottile film polimerico che si uniforma ai contorni di una scheda a circuito stampato per proteggere i componenti della scheda).</p>

Caratteristiche fisico-chimiche del prodotto

struttura del prodotto	
Film in PET	Spessore: 4,5 µm
Inchiostro	Resina
Punto di fusione	75°C/167°F
Backcoating	A base di silicone
Coefficiente di attrito	Kd < 0,2
Spessore del nastro	< 8 µm
Il nastro è trattato antistatico	



Stoccaggio

condizioni di stoccaggio

12 mesi raccomandati

Tasso di umidità 20-80 %, 5-35°C (40-95°F)

Gestione dei rifiuti

I nastri inkanto e il loro imballaggio consentono una gestione dei rifiuti ottimizzata. Per maggiori informazioni contattare ARMOR.