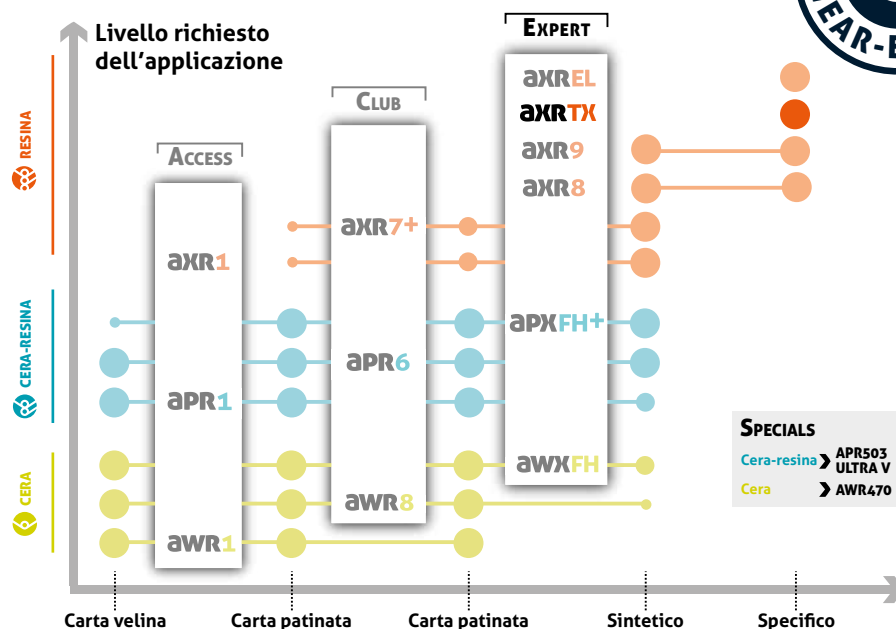


# AXR TX

Il nastro a trasferimento termico ARMOR dedicato all'industria tessile



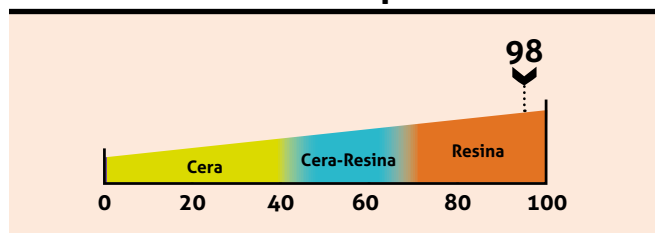
AXR®TX è stato concepito in modo speciale con lo standard di qualità inkanto per garantire la migliore resistenza al ciclo di vita molto particolare dei prodotti tessili.



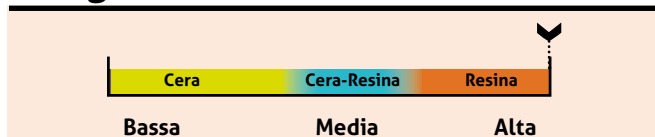
## Materiali di stampa

specifico	
Taffetà di nylon	● ● ●
Taso di poliestere	● ● ●
Taffetà di poliestere	● ● ●

## Resistenza della stampa



## Energia



## Conforme ai seguenti regolamenti

OEKO-TEX® Standard 100 - Class I - CQ1172/1 IFTH
REACH / SVHC 1907/2006/EC
Contatto con alimenti 1935/2004/EC
Metalli pesanti 2011/65/EU
California proposition 65
Restrizioni sugli alogeni

## ciclo di vita del prodotto



## Prestazioni ambientali

### Eco design

Film ultrafine con PET di 4µ  
12% di plastica in meno rispetto ai nastri standard

### Processo di produzione

Scarti PET 100% riutilizzati  
Solventi 91% reimpiegati in energia per la fabbrica  
Elettricità 58% da fonti rinnovabili



Maggiori dettagli ambientali qui

# axrTX



## Campi di applicazione

Trattamento etichette

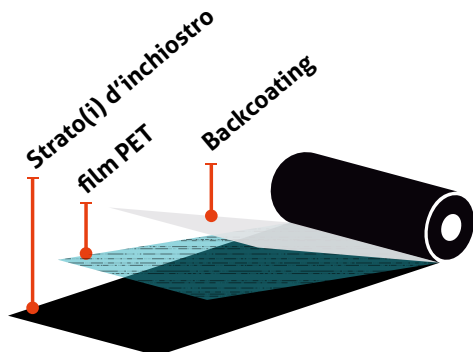


## Prestazioni prodotto

qualità di stampa		
Codice a barre a 90°	A <sub>a</sub> Caratteri piccoli	Loghi
Codice a barre a 0°	Codice a barre in 2D	● Nero *Densità ottica per riflessione, misurata con densitometro.
resistenze tecniche		
<b>Lavaggio</b> EN ISO 105-E01 : 2010 Solidità del colore all'acqua. EN ISO 6330/A1 : 2009 AATCC 61-2009 Procedimenti di lavaggio e asciugamento.	<b>Lavaggio a secco</b> EN ISO 105-D01 : 2010 AATCC 132-2009 Solidità del colore al lavaggio a secco utilizzando solvente Tetracloroetene.	<b>Stiro</b> AATCC 133-2009 Solidità del colore a stiro.
<b>Sfregamento</b> EN ISO 105-X12: 2003 AATCC 8-2007 Solidità del colore allo sfregamento.	<b>Sudore</b> EN ISO 105-E04 : 2009 Solidità del colore al sudore.	<b>Altre esistenze:</b> Stonewash  Sbiancatura  Eliminazione delle pieghe a getti di vapore  UV

## Caratteristiche fisico-chimiche del prodotto

struttura del prodotto	
<b>Film in PET</b>	Spessore: 4 µm
<b>Inchiostro*</b>	Resina
Punto di fusione	75°C/167°F
<b>Backcoating</b>	A base di silicone
Coefficiente di attrito	Kd < 0,2
<b>Spessore del nastro</b>	< 8 µm
Il nastro è trattato antistatico	



\* compatibile con stampanti Flat-head sia Near-edge

## Stoccaggio

### condizioni di stoccaggio

12 mesi raccomandati

Tasso di umidità 20-80 %, 5-35°C (40-95°F)

## Gestione dei rifiuti

I nastri inkanto e il loro imballaggio consentono una gestione dei rifiuti ottimizzata. Per maggiori informazioni contattare ARMOR.